

**AS1620 (1350T)**

**1 Part low corrosive self levelling adhesive sealant**

**제품소개**

AS1620 제품은 1-파트 RTV 실리콘 실란트로서 빠른 경화시간을 가지고 있습니다. 뛰어난 응고력, 자연친화적 그리고 부식이 쉽게 이루어지지 않는 구성요소로 이루어진 제품입니다. 특별히 플라스틱과 다양한 회로기판에 뛰어난 점착력을 보입니다. 전체적으로 경화가 이루어진 실란트 제품이 자연상태에서 부식이 일어날 확률은 극히 낮습니다.

**주요 특성**

- ↳ 뛰어난 흐름성, 셀프 레벨링 효과.
- ↳ 낮은 부식 가능성.
- ↳ 전반적으로 다양한 회로기판에 탁월한 점착성.

**사용법 및 건조 상세 정보**

*How to Use*

AS1620 제품은 언제든지 사용이 가능 합니다. 수작업 혹은 디스펜서 기계를 이용해서 카트리지에 제공 되는 제품을 사용 하실 수 있습니다. 벌크 컨테이너 제품에서부터 전용 드럼 디스펜싱 기계에 이르기까지 이용이 가능 합니다.

*Application and Cure*

AS1620은 표면 세척과 건조를 필요로 합니다. 구리스, 흙 그리고 지지부한 물질을 제거 하셔야 합니다. 표면의 프린팅은 요구되어지지 않습니다. 만약 접착제로 사용되어진다면, 하나의 깨끗한 표면에 다른 표면은 30-60초 이내에 접착이 이루어 져야 합니다. 추천해 드리는 실란트 조인트의 두께는 1~3mm로서 접착의 강도로 최적이라고 할수있습니다. 조인트 같은 경우에는 가능 하다면 그 이상, 최소 24시간동안 그대로 두셔야 충분한 깊이 있는 경화를 얻으실 수 있습니다. 완벽한 경화는 7일을 요구 합니다.

Revision date 12/12/2005

Property	Test Method	Value
----------	-------------	-------

**경화 前 제품**

색상 :		반투명
외형 :		반투명점성액체
점성 프리 시간 :		14 minutes *
3mm 큐어 시간 :		<24 hours *
분출 비율 :		834 g / minute
점도 :		26000 mPas

\* 23°C±2°C 와 65% 습도 에서 측정한 자료임.

**경화 後 합성고무(Elastomer)**

(경화 7일후 23°C±2°C 와 65% 습도 에서 측정한 자료임.)

신장력 :	BS903 Part A2	2.00 MPa
파괴신장력 :	BS903 Part A2	400 %
아래 계수 :		0.56 MPa
팽창 계수(100%) :	BS903 Part A2	0.36 MPa
마모 강도 :	BS903 Part A3	3.3 kN/m
경도 :	ASTM D 2240-95	23° Shore A
특정 비중 :	BS 903 Part A1	1.04
수축력 :		<1%
열전도 :		0.20 W/mK
전도 호환성		
팽창 :		
용적 :		872 ppm / °C
선 :		291 ppm / °C
최저 사용 온도 :		-50 °C
최고 사용 온도 :	AFS 1540B	220 °C

**전기적 특성**

볼륨 저항 :	ASTM D-257	4.9E+15 Ω .cm
절연 강도 1MHz :	ASTM D-150	2.6
분해 요소 1MHz:	ASTM D-150	1E-2

**접착 실험**

Overlap Shear Strength:	ASTM D 1002	kg/cm <sup>2</sup>
Copper		
Aluminium		
Stainless Steel 304		
Polycarbonate		

확실한 점착력을 얻기 위해서는 반드시 표면이 깨끗하며 기름기가 제거된 곳에서 테스트를 권장합니다. 모든 얻어진 수치는 전형적인 것일 뿐 일반적이지 않습니다.

**건강 및 안전** - 취급사항 및 처리에 관한 세부적인 사항에 관해서는 요청 시 Material Safety Data Sheets를 제공해드립니다.

**포장** - 310ml 카트리지. 사용에 따라 벌크 타입 공급 가능

**보관 및 유효기간** - 일반적으로 개봉되지 않은 40°C 이하 컨테이너에 보관하실 시에는 개봉되지 않은 상태에서 자체 shelf life는 12개월을 가지고 있습니다.

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.

